

钢筋拉伸、弯曲试验检测报告

BGLQ15003F

检测单位名称(专用章)：汕头公路桥梁工程检测站有限公司

报告编号：2025-GY06-006

委托单位	汕头市交通运输局			委托编号	2025-JS-GY06-006
工程名称	潮汕大桥工程			来样日期	2025年6月26日
钢筋类别	HRB400E	样品描述	长度符合最小夹持和原始标距要求，无锈蚀、无肉眼可见缺陷	样品名称	热轧带肋钢筋
检测依据	GB/T 28900-2022、GB/T 228.1-2021、GB/T 232-2024、YB/T 081-2013			判定依据	GB 1499.2-2024
主要仪器设备编号	GW-40C弯曲试验机、万能试验机、引伸计、电热鼓风干燥箱(STGL-S-214、215、249、189)			见证人	/

样品编号		202506JS0022			202506JS0023			202506JS0024		
工程部位/用途		过渡墩盖梁、盖梁、预制箱梁、支座及垫石、挡块			过渡墩、桩基工程、索塔、支座及垫石、盖梁、系梁、承台、预制箱梁			塔柱		
生产厂家		广东中南钢铁股份有限公司			钦州广钢新材料有限公司			广东中南钢铁股份有限公司		
批号/炉号		Z57028630			25G1A525			Z56025190		
代表数量(t)		/			/			/		
公称直径(mm)		10	10	/	12	12	/	20	20	/
受力面积(mm ²)		78.54	78.54	/	113.1	113.1	/	314.2	314.2	/
拉伸试验	屈服荷载(kN)	40.08	40.02	/	49.22	49.40	/	142.95	143.40	/
	下屈服强度R _{eL} (MPa)	510	510	/	435	435	/	455	455	/
	下屈服强度特征值R _{eH} (MPa)	≥400			≥400			≥400		
	极限荷载(kN)	51.3	51.1	/	67.8	68.1	/	195.9	196.7	/
	抗拉强度R _m (MPa)	655	650	/	600	600	/	625	625	/
	抗拉强度特征值R _m (MPa)	≥540			≥540			≥540		
	断裂情况	塑断	塑断	/	塑断	塑断	/	塑断	塑断	/
最大力总延伸率	引伸计标距(mm)	100.00	100.00	/	100.00	100.00	/	100.00	100.00	/
	最大力总延伸(mm)	112.41	112.80	/	113.46	113.70	/	117.41	117.40	/
	最大力总延伸率A _{gt} (%)	12.4	12.8	/	13.5	13.7	/	17.4	17.4	/
	总延伸率特征值(%)	≥9.0			≥9.0			≥9.0		
弯曲试验	弯芯直径(mm)	/			/			/		
	结果	/			/			/		
反向弯曲试验	弯芯直径(mm)	50			50			100		
	结果	合格			合格			合格		

检测结论

经检验，该钢筋样品所检参数符合GB 1499.2-2024中表6技术要求，反向弯曲试验结果合格。

附加声明：

报告无本单位“试验报告专用章”无效；报告签名不全无效；报告结果仅适用于接收到的样品，未经本单位书面批准，不得部分复印试验报告（完整复印除外）；本试验检测结果仅对来样负责。

地址：汕头市大学路10号

联系电话：0754-88217852、88114776（传真）

检测：

检测人：[签名]

审核：

审核人：[签名]

批准：

批准人：[签名]

日期：2025年6月28日

钢筋尺寸、重量偏差试验检测报告

BGLQ15004F

检测单位名称(专用章)：汕头公路桥梁工程检测站有限公司

报告编号：2025-GY06-006

委托单位		汕头市交通运输局		委托编号		2025-JS-GY06-006	
工程名称		潮汕大桥工程		来样日期		2025年6月26日	
工程部位/用途		过渡墩盖梁、盖梁、预制箱梁、支座及垫石、挡块		钢筋类别		HRB400E	
样品名称		热轧带肋钢筋	批号/炉号	Z57028630		检测依据	GB 1499.2-2024 GB 28900-2022
生产厂家		广东中南钢铁股份有限公司		判定依据		GB 1499.2-2024	
样品描述		长度符合最小夹持要求，无锈蚀、无肉眼可见缺陷		见证人		/	
主要仪器设备及编号		电子天平、钢直尺 (STGL-S-148、239)					
样品编号							
公称直径 (mm)							
尺寸偏差试验	内径 (mm)						
	平均值 (mm)						
	内径允许偏差 (mm)						
	横肋高 (mm)						
	平均值 (mm)						
	横肋高允许偏差 (mm)						
	纵肋高 (mm)						
	平均值 (mm)						
	纵肋高规定值 (mm)						
	横肋间距 (mm)						
	平均值 (mm)						
	横肋间距允许偏差 (mm)						
重量偏差试验	样品编号	202506JS0022					
	公称直径 (mm)	10					
	实测长度 (m)	0.496	0.502	0.502	0.502	0.501	
	实测总长度 (m)	2.503					
	实测总重量值 (kg)	1.540					
	理论重量 (kg/m)	0.617					
	重量偏差 (%)	-0.28					
	允许偏差 (%)	±5.5					
检测结论		经检验，该样品所检参数符合GB1499.2-2024中技术要求。					
附加声明： 报告无本单位“试验报告专用章”无效；报告签名不全无效；报告结果仅适用于接收到的样品，未经本单位书面批准，不得部分复印试验报告（完整复印除外）；本试验检测结果仅对来样负责。							
地址：汕头市大学路10号				联系电话：0754-88217852、88114776（传真）			

检测：

检测人：[Signature]

审核：

审核人：[Signature]

批准：

批准人：[Signature]

日期：2025年6月28日

钢筋尺寸、重量偏差试验检测报告

BGLQ15004F

检测单位名称(专用章): 汕头公路桥梁工程检测站有限公司

报告编号: 2025-GY06-006

委托单位		汕头市交通运输局			委托编号		2025-JS-GY06-006					
工程名称		潮汕大桥工程			来样日期		2025年6月26日					
工程部位/用途		过渡墩、桩基工程、索塔、支座及垫石、盖梁、系梁、承台、预制箱梁			钢筋类别		HRB400E					
样品名称		热轧带肋钢筋		批号/炉号		25G1A525		检测依据 GB 1499.2-2024 GB 28900-2022				
生产厂家		钦州广钢新材料有限公司			判定依据		GB 1499.2-2024					
样品描述		长度符合最小夹持要求, 无锈蚀、无肉眼可见缺陷			见证人		/					
主要仪器设备 设备及编号		电子天平、钢直尺 (STGL-S-148、239)										
样品编号												
公称直径 (mm)												
尺寸 偏差 试验	内径 (mm)											
	平均值 (mm)											
	内径允许偏差 (mm)											
	横肋高 (mm)											
	平均值 (mm)											
	横肋高允许偏差 (mm)											
	纵肋高 (mm)											
	平均值 (mm)											
	纵肋高规定值 (mm)											
	横肋间距 (mm)											
	平均值 (mm)											
	横肋间距允许偏差 (mm)											
重量 偏差 试验	样品编号		202506JS0023									
	公称直径 (mm)		12									
	实测长度 (m)		0.500		0.496		0.500		0.500		0.498	
	实测总长度 (m)		2.494									
	实测总重量值 (kg)		2.124									
	理论重量 (kg/m)		0.888									
	重量偏差 (%)		-4.09									
	允许偏差 (%)		±5.5									
检测结论		经检验, 该样品所检参数符合GB1499.2-2024中技术要求。										
附加声明: 报告无本单位“试验报告专用章”无效; 报告签名不全无效; 报告结果仅适用于接收到的样品, 未经本单位书面批准, 不得部分复印试验报告 (完整复印除外); 本试验检测结果仅对来样负责。												
地址: 汕头市大学路10号						联系电话: 0754-88217852、88114776 (传真)						

检测:

检测人: [Signature]

审核:

审核人: [Signature]

批准:

批准人: [Signature]

日期: 2025年6月28日

钢筋尺寸、重量偏差试验检测报告

BGLQ15004F

检测单位名称(专用章)：汕头公路桥梁工程检测站有限公司

报告编号：2025-GY06-006

委托单位		汕头市交通运输局			委托编号		2025-JS-GY06-006					
工程名称		潮汕大桥工程			来样日期		2025年6月26日					
工程部位/用途		塔柱			钢筋类别		HRB400E					
样品名称		热轧带肋钢筋		批号/炉号		Z56025190		检测依据 GB 1499.2-2024 GB 28900-2022				
生产厂家		广东中南钢铁股份有限公司			判定依据		GB 1499.2-2024					
样品描述		长度符合最小夹持要求，无锈蚀、无肉眼可见缺陷				见证人		/				
主要仪器设备 设备及编号		电子天平、钢直尺 (STGL-S-148、239)										
样品编号												
公称直径 (mm)												
尺寸 偏差 试验	内径 (mm)											
	平均值 (mm)											
	内径允许偏差 (mm)											
	横肋高 (mm)											
	平均值 (mm)											
	横肋高允许偏差 (mm)											
	纵肋高 (mm)											
	平均值 (mm)											
	纵肋高规定值 (mm)											
	横肋间距 (mm)											
	平均值 (mm)											
	横肋间距允许偏差 (mm)											
	重量 偏差 试验	样品编号		202506JS0024								
公称直径 (mm)		20										
实测长度 (m)		0.495		0.490		0.500		0.496		0.496		
实测总长度 (m)		2.477										
实测总重量值 (kg)		5.896										
理论重量 (kg/m)		2.47										
重量偏差 (%)		-3.63										
允许偏差 (%)		±4.5										
检测结论		经检验，该样品所检参数符合GB1499.2-2024中技术要求。										
附加声明： 报告无本单位“试验报告专用章”无效；报告签名不全无效；报告结果仅适用于接收到的样品，未经本单位书面批准，不得部分复印试验报告（完整复印除外）；本试验检测结果仅对来样负责。												
地址：汕头市大学路10号						联系电话：0754-88217852、88114776（传真）						

检测：

检测人：[Signature]

审核：

审核人：[Signature]

批准：

批准人：[Signature]

日期：2025年6月28日