

2023 年度广东省科学技术奖公示表 (科技进步奖)

项目名称	高性能功能化包装膜共挤吹塑先进装备研发与应用
主要完成单位	广东金明精机股份有限公司
	广东金佳新材料科技有限公司
	佛山新长盛塑料薄膜有限公司
	佛山安姆科德泉薄膜有限公司
	江阴宝柏新型包装材料有限公司
主要完成人 (职称、完成单位、工作单位)	1.马佳圳 (职称: 工程师; 工作单位: 广东金明精机股份有限公司; 完成单位: 广东金明精机股份有限公司; 主要贡献: 项目负责人, 负责项目的总体设计、方案制定、组织实施与推广应用, 对《主要科技创新》创新点第 1、2 点做出了创造性贡献, 提出了高性能功能化包装膜共挤吹塑先进装备研发与应用研究, 开展了基础理论方法的研究及应用工作, 是发明专利 ZL202011119218.0 的主要发明人, 研制了能调节屏障部位最小间隙。)
	2. 陈俊鸿 (职称: 工程师; 工作单位: 广东金明精机股份有限公司; 完成单位: 广东金明精机股份有限公司; 主要贡献: 项目机械部分的主要技术负责人, 科技创新点 3、4 的主要贡献者。作为专利 ZL201811641564.8、ZL202020982517.6 的主要发明人研制了自动卸卷上芯装置和自动卸卷上芯方法、下吹式吹膜机的冷却水环等。)
	3.林洁波 (职称: 工程师; 工作单位: 广东金明精机股份有限公司; 完成单位: 广东金明精机股份有限公司; 主要贡献: 负责项目电气控制系统总设计及现场总调试, 科技创新点 3、4 的主要贡献者。作为专利 ZL201811016463.1、ZL201910629784.7 的主要发明人研制了吹膜机膜泡直径调控装置和调控方法、膜泡吹胀冷凝形态精确测控设备和精确测控方法等。)
	4.陈昭楷 (职称: 高级工程师; 工作单位: 广东金明精机股份有限公司; 完成单位: 广东金明精机股份有限公司; 主要贡献: 参与了项目电气控制系统的设计, 作为专利 ZL201811016463.1、ZL202010154693.5、ZL201910629784.7 、ZL201810962072.2 的主要发明人对科技创新点 4 作出了重要贡献。)
	5.韩冬林 (职称: 无; 工作单位: 广东金佳新材料科技有限公司; 完成单位: 广东金佳新材料科技有限公司; 主要贡献: 参与了项目吹膜工艺的设计, 作为专利 ZL201810962072.2 的共同发明人对科技创新点 4 作出了贡献。)
	6.黄一帆 (职称: 助理工程师; 工作单位: 广东金明精机股份有限公司; 完成单位: 广东金明精机股份有限公司; 主要贡献: 项目模头研制的主要技术负责人, 科技创新点 1、2 的主要贡献者。作为专利 ZL202010498686.7、ZL201910254000.7 的主要发明人研制了下吹式吹膜机的膜泡冷却结构和膜泡冷却方法、多层共挤吹膜机头

	等。)
	7.俞国星(职称:无;工作单位:江阴宝柏新型包装材料有限公司;完成单位:江阴宝柏新型包装材料有限公司;主要贡献:参与了项目吹膜工艺和薄膜配方的设计,是创新点4的贡献者之一。)
	8.莫静(职称:助理工程师;工作单位:广东金明精机股份有限公司;完成单位:广东金明精机股份有限公司;主要贡献:负责三泡法吹塑成型九层共挤装备和下吹式水冷十一层共挤装备在CE安全方面的总设计,并进行了监督和实施,是创新点3的贡献者之一。)
	9.张海明(职称:无;工作单位:佛山新长盛塑料薄膜有限公司;完成单位:佛山新长盛塑料薄膜有限公司;主要贡献:参与了项目吹膜工艺的设计,对高性能11层包装薄膜的配方设计作出了重要贡献,是科技创新点4的贡献者之一。)
	10.许丰(职称:助理工程师;工作单位:广东金明精机股份有限公司;完成单位:广东金明精机股份有限公司;主要贡献:负责三泡法吹塑成型九层共挤装备和下吹式水冷十一层共挤装备的机架设计,并进行了刚性分析,对科技创新点4作出了贡献。)
知识产权名称	专利1:<能调节屏障部位最小间隙值的塑料挤出机>(专利授权号:ZL202011119218.0;发明人:李浩、马佳圳、李润丰;权利人:广东金明精机股份有限公司;北京华腾新材料股份有限公司;华盾雪花塑料(固安)有限责任公司)
	专利2:<下吹式吹膜机的膜泡冷却结构和膜泡冷却方法>(专利授权号:ZL202010498686.7;发明人:黄一帆、李浩、李润丰;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利3:<自动卸卷上芯装置和自动卸卷上芯方法>(专利授权号:ZL201811641564.8;发明人:陈俊鸿、杨煜新、林旭;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利4:<多层共挤吹膜机头>(专利授权号:ZL201910254000.7;发明人:李浩、王侠武、黄一帆、蔡成鹏;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利5:<下吹式吹膜机的冷却水环>(专利授权号:ZL202020982517.6;发明人:陈俊鸿、李润丰、梅基业;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利6:<吹膜机膜泡直径调控装置和调控方法>(专利授权号:ZL201811016463.1;发明人:陈昭楷、林洁波、林德坡;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利7:<旋转牵引吹膜生产工艺>(专利授权号:ZL202010154693.5;发明人:陈昭楷、林德坡、郑武胜;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利8:<膜泡吹胀冷凝形态精确测控设备和精确测控方法>(专利授权号:ZL201910629784.7;发明人:陈昭楷、林洁波、林德坡;权利人:广东金明精机股份有限公司)
	专利9:<便于换料的塑料挤出机喂料斗及其使用方法>(专利授权号:ZL201810962072.2;发明人:陈昭楷、郑武胜、蔡成鹏、韩冬林;权利人:广东金

明精机股份有限公司、广东金佳新材料科技有限公司)
